

SISTEMAS DE PINTURA



01/RO	Sistema alquídico para superfícies de aço carbono. Forma película robusta, flexível, brilhante e resistente ao contato com óleos minerais, graxas e eventuais respingos de gasolina. Em superfícies aquecidas acima de 60°C pode haver alteração de cor, sem prejuízo das demais características. Temperatura máxima de utilização 100°C. Utilizado para pintura de máquinas e equipamentos em ambientes abrigados de "baixa agressividade" física e química. Não recomendado em serviço de imersão, exposição a álcalis, ácidos e solventes.	Preparação de superfície: Limpeza, lavagem, desengraxe e fosfatização. Tinta de fundo: Uma (01) demão, interna e externa, de primer alquídico. Tinta de acabamento: Uma (01) demão externa de acabamento alquídico. Espessura total: 60 microns. Cor final: Cinza Munzel N 6,5.
02/RO	Sistema alquídico naval para superfícies de aço carbono. Forma película robusta, flexível, brilhante e resistente ao contato com óleos minerais, graxas e eventuais respingos de gasolina. Em superfícies aquecidas, acima de 60°C, pode haver alteração de cor sem prejuízo das demais características. A temperatura máxima de utilização é de 100°C.	Preparação de superfície: Limpeza, lavagem, desengraxe e fosfatização. Tinta de fundo: Duas (02) demãos, interna e externa, de primer alquídico. Tinta de acabamento: Duas (02) demãos, interna e externa, de acabamento alquídico especial. Espessura total: 40 microns. Cor final: Cinza Munzel N 6,5.
03/RO	Sistema alquídico alternativo naval para superfícies de aço carbono. Proporciona proteção satisfatória em atmosfera seca. Não indicados para contato com produtos alcalinos. Temperatura máxima de utilização 80°C.	Preparação de superfície: Jateamento ao metal quase branco padrão Sa 2½. Tinta de fundo: Duas (02) demãos, interna e externa, de primer alquídico pigmentado com cromato de zinco, óxido de ferro e inertes. Tinta de acabamento: Duas (02) demãos, interna e externa, de acabamento alquídico brilhante, projetado para utilização em ambiente marítimo. Espessura total: 150 microns. Cor final: Cinza Munzel N 6,5.
11/RO	Sistema alquídico para superfícies de aço carbono. Consiste da preparação de superfície e aplicação de primer alquídico óxido de ferro.	Preparação de superfície: Limpeza, lavagem, desengraxe e fosfatização. Tinta de fundo: Uma (01) demão, interna e externa, de primer alquídico. Espessura total: 30 microns. Cor final: Vermelho óxido.
12/RO	Sistema epóxi para superfícies de aço carbono. Consiste da preparação de superfície e aplicação de primer epóxi poliamida. Fornece proteção à superfície jateada por até 6 meses, conforme as condições do meio ambiente da área. Pode receber acabamento epóxi ou poliuretano.	Preparação de superfície: Jateamento ao metal quase branco Sa 2½. Tinta de fundo: Uma (01) demão, interna e externa, de primer epóxi poliamida. Espessura total: 40 microns. Cor final: Vermelho óxido.
20/RO	Sistema epóxi padrão para superfícies de aço carbono. Forma película dura, brilhante e muito resistente à abrasão. Resiste a água, álcalis, soluções salinas, gasolina, óleo diesel, óleo de motor e muitos solventes. Resiste ao calor seco até 90°C contínuos, ou 180°C em picos. Não recomendado para contato permanente com soluções ácidas. Atende norma Petrobrás N-1198.	Preparação de superfície: Jateamento ao metal quase branco Sa 2½. Tinta de fundo: Uma (01) demão, interna e externa, de primer epóxi poliamida. Tinta de acabamento: Duas (02) demãos, interna e externa, de acabamento epóxi poliamida. Espessura total: 120 microns. Cor final: Cinza Munzel N 6,5.
21/RO	Sistema epóxi naval para superfícies de aço carbono, aço galvanizado, alumínio ou fibra de vidro. Forma película dura, brilhante e muito resistente à abrasão. Resiste a água, álcalis, soluções salinas, gasolina, óleo diesel, óleo de motor e muitos solventes. Resiste ao calor seco até 150°C contínuos, ou 180°C em picos. Não recomendado para contato permanente com soluções ácidas.	Preparação de superfície: <i>Aço carbono:</i> Jateamento ao metal quase branco Sa 2½. <i>Aço galvanizado:</i> Lavagem com água e escovamento. Alumínio e fibra de vidro: Desengraxe, lavagem e lixamento com lixa d'água 200. Limpeza com solvente antes da pintura. Tinta de Fundo: Uma (01) demão, interna e externa, de primer epóxi isocianato. Tinta intermediária: Uma (01) demão, interna e externa, de revestimento à base de epóxi de alta espessura. Tinta de acabamento: Duas (02) demãos, interna e externa, de acabamento epóxi poliamida. Espessura Total: 220 microns. Cor final: Cinza Munzel N 6,5.
22/RO	Sistema epóxi alta espessura para superfícies de aço carbono. Forma película dura, brilhante e muito resistente à abrasão. Atende norma Petrobrás N-1374-b, item 5.2.2. Resiste a água, álcalis, soluções salinas, gasolina, óleo diesel, óleo de motor e muitos solventes. Não recomendado para contato permanente com soluções ácidas. A temperatura máxima de utilização é de 100°C.	Preparação de superfície: Jateamento ao metal quase branco Sa 2½. Tinta de Fundo: Uma (01) demão, interna e externa, de primer etil silicato de zinco (norma Petrobrás N-1661). Tinta intermediária: Uma (01) demão, interna e externa, de primer epóxi poliamida (Norma Petrobrás N-1195 Tipo II). Tinta de acabamento: Duas (02) demãos, interna e externa, de acabamento epóxi poliamida, de alta espessura, semi-brilhante (norma Petrobrás N-1195 Tipo II). Espessura Total: 350 microns. Cor final: Cinza Munzel N 6,5.
23/RO	Sistema epóxi para superfícies de aço carbono. Forma película dura, brilhante e muito resistente à abrasão. Resiste a água, álcalis, soluções salinas, gasolina, óleo diesel, óleo de motor e muitos solventes.	Preparação de superfície: Jateamento ao metal quase branco Sa 2½. Tinta de acabamento: Uma (01) demão, interna e externa, de acabamento epóxi poliamida. Espessura Total: 50 microns. Cor final: Cinza Munzel N 6,5.

SISTEMAS DE PINTURA



40/RO	Revestimento baseado em resinas, oleoresinosas, de secagem ao ar, com pigmentos de flocos de alumínio. É resistente ao calor para temperaturas de até 315°C, sobre superfícies de aço carbono. Forma película refletora, e de alta impermeabilidade à umidade, proporcionando ótima resistência ao intemperismo. Não é adequado para exposição a ambientes ácidos ou alcalinos. Não foi concebido para imersão contínua em água.	Preparação de superfície: Limpeza, lavagem, desengraxe e fosfatização. Tinta de acabamento: Duas (02) demãos, interna e externa, de revestimento baseado em resinas oleoresinosas, de secagem ao ar, com pigmentos de flocos de alumínio. Espessura total: 30 microns. Cor final: Alumínio.
41/RO	Acabamento à base de silicato inorgânico de zinco para temperaturas de até 400°C contínuos sobre superfícies de aço carbono. Excelente resistência à abrasão e danos mecânicos de montagem. Não é adequado para exposição a ambientes ácidos ou alcalinos. Não foi concebido para imersão contínua em água. Resiste a ambiente salino e muitos tipos de solventes.	Preparação de superfície: Jateamento ao metal quase branco padrão Sa 2½. Tinta de acabamento: Uma (01) demão, interna e externa, de primer silicato inorgânico de zinco. Espessura total: 50 microns. Cor final: Cinza esverdeado.
42/RO	Revestimento à base de zinco alumínio etil silicato, para temperaturas de até 400°C, aceitando picos de 600°C, sobre superfícies de aço carbono. Oferece proteção catódica e por barreira ao mesmo tempo. Excelente proteção contra umidade, névoa salina e calor. Não resiste a ácidos e álcalis.	Preparação de superfície: Jateamento ao metal quase branco padrão Sa 2½. Tinta de acabamento: Uma (01) demão, interna e externa, de revestimento à base de zinco alumínio etil silicato. Espessura total: 50 microns. Cor final: Alumínio.
50/RO	Sistema alquídico para superfícies de aço galvanizado, alumínio ou fibra de vidro. Forma película robusta, flexível, brilhante e resistente ao contato com óleos minerais graxas e eventuais respingos de gasolina. Em superfícies aquecidas, acima de 60°C, pode haver alteração de cor, sem prejuízo das demais características. A temperatura máxima de utilização é de 100°C.	Preparação de superfície: <i>Aço galvanizado:</i> Lavagem com água e escovamento. <i>Alumínio e fibra de vidro:</i> Desengraxe, lavagem e lixamento com lixa d'água 200. Limpeza com solvente antes da pintura. Base de aderência: Uma (01) demão, interna e externa, de primer epoxi isocianato. Tinta de fundo: Uma (01) demão, interna e externa, de primer alquídico. Tinta de acabamento: Uma (01) demão, interna e externa, de acabamento alquídico especial. Espessura total: 75 microns. Cor final: Cinza Munsel N 6,5.
51/RO	Sistema alquídico naval para superfícies de aço galvanizado, alumínio ou fibra de vidro. Forma película robusta, flexível, brilhante e resistente ao contato com óleos minerais graxas e eventuais respingos de gasolina. Em superfícies aquecidas acima de 60°C, pode haver alteração de cor sem prejuízo das demais características. Temperatura máxima de utilização é de 100°C.	Preparação de superfície: <i>Aço galvanizado:</i> Lavagem com água e escovamento. <i>Alumínio e fibra de vidro:</i> Desengraxe, lavagem e lixamento com lixa d'água 200. Limpeza com solvente antes da pintura. Base de aderência: Uma (01) demão, interna e externa, de primer epoxi isocianato. Tinta de fundo: Duas (02) demãos, interna e externa, de primer alquídico. Tinta de acabamento: Duas (02) demãos, interna e externa, de acabamento alquídico especial. Espessura total: 155 microns. Cor final: Cinza Munsel N 6,5.
52/RO	Sistema epóxi para superfícies de aço galvanizado, alumínio ou fibra de vidro. Forma película dura, espessa com boa resistência a abrasão. Resiste a muitos solventes, água, soluções salinas e alcalinas. Não recomendado para contato com soluções ácidas. Resiste a temperaturas de até 150°C contínuos, ou 180°C em picos.	Preparação de superfície: <i>Aço galvanizado:</i> Lavagem com água e escovamento. <i>Alumínio e fibra de vidro:</i> Desengraxe, lavagem e lixamento com lixa d'água 200. Limpeza com solvente antes da pintura. Base de aderência: Uma (01) demão, interna e externa, de primer epóxi isocianato. Tinta de fundo: Uma (01) demão, interna e externa, de primer epóxi poliamida. Tinta de acabamento: Uma (01) demão, interna e externa, de acabamento epóxi poliamida. Espessura total: 95 microns. Cor final: Cinza Munsel N 6,5.
54/RO	Sistema de pintura eletrostática à pó, de acabamento brilhante de alta qualidade, composto de resinas poliéster e epóxi, aditivos e endurecedores especiais. Pode ser aplicado a qualquer superfície metálica (aço, ferro, latão ou alumínio). Apresenta ótimas propriedades mecânicas e boa resistência a ataques químicos.	Aplicação: Em todo o ventilador e seus acessórios, com exceção do rotor. Preparação de superfície: As peças são imersas em banhos de desengraxante, refinador e fosfatizante, seguindo-se de uma secagem completa. Acabamento: Após a aplicação da tinta, é feita a polimerização (cura) em estufa na temperatura de 200°C. Espessura Total: 70 microns, na cor cinza.
55/RO	Sistema de pintura eletrostática à pó, de acabamento brilhante de alta qualidade, composto de resinas poliéster e epóxi, aditivos e endurecedores especiais. Pode ser aplicado a qualquer superfície metálica (aço, ferro, latão ou alumínio). Apresenta ótimas propriedades mecânicas e boa resistência a ataques químicos.	Aplicação: Em todo o ventilador e seus acessórios, inclusive o rotor. Preparação de superfície: As peças são imersas em banhos de desengraxante, refinador e fosfatizante, seguindo-se de uma secagem completa. Acabamento: Após a aplicação da tinta, é feita a polimerização (cura) em estufa na temperatura de 200°C. Espessura Total: 70 microns, na cor cinza.
102/RO	Sistema alquídico para superfícies de aço carbono, indicado para meio ambiente corrosivo moderado. Tem limitadas resistências químicas e a solventes, não sendo o mesmo recomendado para o uso imerso ou em condições de condensação contínua.	Preparação de superfície: Jateamento ao metal quase branco Sa 2½. Tinta de fundo: Duas (02) demãos, interna e externa, de primer alquídico contendo zarcão como pigmento anticorrosivo. Tinta de acabamento: Duas (02) demãos, interna e externa, de esmalte sintético semi-brilhante. Espessura Total: 120 microns. Cor final: Cinza Munsel N 6,5.